

## COMPOSITION TRMAX




Panneau base de particules en bois, classification E1, revêtement stratifié à haute pression des deux côtés.

## APPLICATIONS CONSEILLÉES








Composants pour meubles et décoration.

## CARACTÉRISTIQUES DE PANNEAU DE BASE

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES











|  | PROPERTY            | VALEUR    | NORME    |
|--|---------------------|-----------|----------|
|   | Longueur et largeur | ± 5 mm.   | EN 324-1 |
|   | Épaisseur           | ± 0,3 mm. | EN 324-1 |
|  | Équerre             | 2 mm.     | EN 324-2 |

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

|   | PROPERTY   | ÉPAISSEUR (mm) |          |          | NORME      |
|---|--|----------------|----------|----------|------------|
|   |  | 10-12          | 16-18    | 19-25    |            |
|  | Densité (kg/m <sup>3</sup> )                         | 710 ± 30       | 670 ± 30 | 650 ± 30 | EN 323     |
|  | Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> ) – min. | 0,40           | 0,35     | 0,30     | EN 319     |
|  | Résistance à la flexion (N/mm <sup>2</sup> ) – min.  | 11             | 11       | 10       | EN 310     |
|  | Module d'élasticité (N/mm <sup>2</sup> ) – min.      | 1800           | 1600     | 1500     | EN 310     |
|  | Humidité résiduelle (%) – rang                       |                | 5 - 13   |          | EN 322     |
|  | Teneur en formaldéhyde E1 (mg/100g) – max.8 mg.      |                | 8 mg.    |          | EN 120     |
|  | Comportement de combustion (classe)                  |                | D-s2, d0 |          | EN 13501-1 |

## CARACTÉRISTIQUES DU REVÊTEMENT

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES

|   | PROPRIÉTÉ  | VALUE                | NORME           |
|---|--|----------------------|-----------------|
|    | Résistance aux produits alimentaires froid             | Sans altération      | UNE 56875       |
|    | Résistance aux produits de nettoyage                   | Sans altération      | UNE 56875       |
|    | Surface d'adhérence (% particulate d'adhérence)        | 100%                 | UNE 56875       |
|    | Résistance à la lumière                                | Selon                | UNE 56875       |
|   | Résistance aux rayures                                 | Degré 3 / 2,5 N      | UNE 56875       |
|  | Résistance aux tâches                                  | Selon                | UNE 56875       |
|  | Bandes de champ (pièces canteadas)                     | Selon                | UNE 56875       |
|  | Tolérance dimensionnelle (pièces canteadas)            | ± 0,5 mm             | ALVIC           |
|  | Tolérance de gauchissement                             | 2 mm / 1 m           | ALVIC           |
|  | Différence de couleur maximum entre lots de production | $\Delta E \leq 0,70$ | CIE Lab D65/10° |

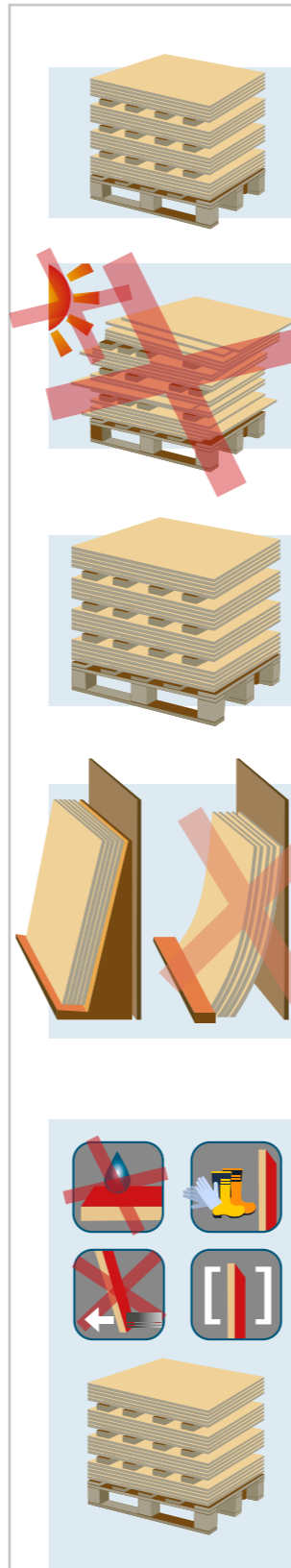
## ÉVALUATION DES DÉFAUTS DE SURFACE

Les conditions pour évaluer les défauts de surface sont les suivantes:

1. Distance d'observation : 700 mm
2. Position de la pièce : verticale (conditions d'installation)
3. Éclairage : lumière diffuse de tubes fluorescents blancs (6500K)
4. Temps d'observation : maximum 20 secondes

Les défauts de surface de 1,0 mm<sup>2</sup> et plus selon les conditions ci-dessus seront considérés comme défauts non admissibles.

## CONSEILS D'UTILISATION



## STOCKAGE

Les panneaux et bandes doivent être vérifiés dès leur réception dans le but de communiquer, le plus rapidement possible, tout défaut.

Évitez l'exposition du produit à la lumière du soleil (rayon UV) et à d'autres sources de chaleur. Il doit être stocké dans un endroit aéré. Il est important d'utiliser un système de gestion des stocks FIFO pour éviter de mélanger les produits avec des dates de production très différentes les uns des autres. En effet, l'évolution intrinsèque des revêtements pourrait entraîner des différences visuelles entre eux.

Les conditions environnementales recommandées de stockage et d'utilisation sont les suivantes :

Température : 10 ° C - 40 ° C - Humidité : 30 % - 70 %

## HORIZONTAL STORAGE

Les panneaux et bandes ne doivent pas être placés directement sur le sol. Dans la mesure du possible, il convient de maintenir les supports de stockage fournis avec chaque paquet et de tous les placer dans la même position pour maintenir une hauteur uniforme, afin d'assurer la planéité et d'empêcher la déformation des panneaux et bandes. Pour une longueur de 2750 mm, 4 supports, distribués de manière uniforme, sont au moins recommandés.

Dans le cas d'empilement de plusieurs paquets, jusqu'à un maximum recommandé de quatre, les supports des différents paquets doivent être alignés verticalement pour transférer le poids aux étages inférieurs sans déformer les panneaux et bandes. Pour protéger la surface des panneaux, utilisez des panneaux inférieurs et supérieurs de protection.

## VERTICAL STORAGE

Le stockage vertical est déconseillé. Toutefois, il peut être réalisé avec un nombre réduit de panneaux et bandes. Pour ce faire, des casiers de stockage doivent être utilisés avec une surface d'appui pour les panneaux, de manière à empêcher leur gauchissement avec une inclinaison minimale de 10 °.

## HANDLING &amp; TRANSPORT

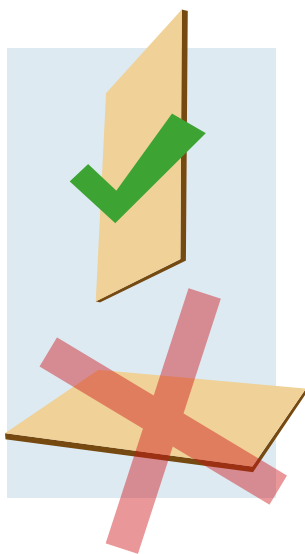
Lors de la manipulation manuelle des panneaux et bandes, vous devez porter des gants de protection et des chaussures de sécurité pour éviter toute blessure. Lors de l'usinage du panneau, des systèmes d'aspiration appropriés et, si nécessaire, des masques de protection pour éviter l'aspiration de la poussière générée par le panneau doivent être utilisés.

Les panneaux et bandes ne doivent pas être traînés sur une surface pouvant causer la détérioration de l'une de leurs faces.

## CONSEILS D'UTILISATION

**APPLICATIONS**

Les caractéristiques du produit lui permettent d'être utilisé comme plan de non-travail (surface verticale). L'information contenue dans le présent document ne dispense pas l'acheteur, le transformateur, la personne chargée du montage et/ou l'utilisateur de son obligation de vérifier la compatibilité des matériaux avec l'utilisation et l'installation prévues.

**RECOMMANDATIONS POUR L'USINAGE**

Le panneau peut être coupé avec une lame de scie normale, à condition que cette dernière remplit les conditions d'affûtage. En effet, il est recommandé d'utiliser des lames ayant une incidence non trop agressive pour éviter de fendre. Par exemple, les lames de scie Freud LU3F avec des dents biseautées jusqu'à -3 en arrière sont appropriées.

**MISE À JOUR**

Ce document peut être modifié à tout moment par l'entreprise sans obligation de sa part d'envoyer ladite édition mise à jour à tous les destinataires d'origine. Pour vérifier si votre édition est mise à jour, veuillez contacter le service à la clientèle de Grupo Alvic.